

Porsche 911 Turbo*Allrad*Approved Garantie*

Details



Preis 89.500 €
MwSt. nicht ausweisbar

Typ	Pkw
HU	09.2026
Leistung KW	383 KW / 521 PS
Leistung PS	521
Kilometerstand	163.338 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2013
Hersteller Farbe	Rhodiumsilber
Innenbereich	Vollleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: Euro5
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic	- Schiebedach	- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung	- ABS	- ESP

Kontakt

DAS Autohaus Brühl
Hermülheimer Str. 6
50321 Brühl

Tel.: 02232-13444
E-Mail: info@das-autohaus-bruehl.de

Porsche 911 Turbo*Allrad*Approved Garantie*

- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung
- Garantie	- Regensensor	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth	- Bordcomputer
- CD-Spieler	- Elektr. Sitzeinstellung	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stopp-Automatik
- Alarmanlage	- Armlehne	- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem	- Sprachsteuerung
- Touchscreen	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen	- Scheinwerferreinigung	- Ambiente-Beleuchtung
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Klimaautomatik	- Tempomat	- Radio DAB
- Bi-Xenon Scheinwerfer		

Fahrzeugbeschreibung

Porsche 911 turbo 3.8 383kw Rhodiumsilber-met. 163.338 km

-- Ansprechpartner für dieses Fahrzeug:
Herr Grove 01722916750

- Allradantrieb
- Automatikgetriebe
- Sport-Chrono-Paket
- Porsche Dynamic Chassis Control (PDCC)
- Tempomat
- Klimaautomatik
- Automatisches Bremsen Differential
- Porsche-Dynamic-Light-System (PDLS)
- Schaltwippen am Lenkrad
- Bi-Xenon-Scheinwerfer
- Einparkhilfe vorne+hinten + Rückfahrkamera
- Volllederausstattung schwarz
- Multifunktionslederlenkrad

Kontakt

DAS Autohaus Brühl
Hermülheimer Str. 6
50321 Brühl

Tel.: 02232-13444
E-Mail: info@das-autohaus-bruehl.de

Porsche 911 Turbo*Allrad*Approved Garantie*

Servolenkung PLUS
Porsche Torque Vectoring (PTV +)
Porsche Side Impact Protection System (POSIP)
Porsche Active Suspension System (PASM)
Heckspoiler
Lichtsensord
Regensensord
Verkehrszeichenerkennung
Licht-Design-Paket
Sitzheizung vorne
Adaptive Sportsitze 18fach verstellbar mit Memory
Schiebedach elektrisch
Dachhimmel Alcantara
Radio Digital (DAB+)
Porsche Communications Management (PCM)
Soundsystem BOSE
Bremsst tzel rot lackiert
Heckleuchten LED
LM Felgen 20" x 20"
weitere Extras

Sehr gepflegtes Fahrzeug. Porsche Approved Garantie.

Verkauf im Kundenauftrag.

Sonderausstattung:

Adaptive Sportsitze inkl. Sitzverstellung 18-Wege und Memory-Paket, Außenspiegel Sport Design, DVD-Wechsler, Fahrassistenz-System: Park-Assistent vorn und hinten inkl. Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System: Porsche Dynamic Chassis Control (PDCC), Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Fußmatten, Fzg. ohne Modellbezeichnung, Home-Link (Garagent r ffner), Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket, Kopfstützen vorn mit Porschewappen, Multimedia Smartphone Applications (Onlinedienste / Apps), Pedalerie und Fußstütze aus Aluminium, Radioempfang digital (DAB+), Radnaben - Abdeckungen Porschewappen farbig, Schiebedach elektrisch, Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig), Sicherheitsgurte farbig, Sitzheizung vorn, Sport-Chrono-Paket, Universal-Schnittstelle Audio, Vorr stung Vehicle-Tracking-System

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antisclupfregelung (ASR), Automatisches Bremsen Differential (ABD), Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik und Regensensor, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Bi-Xenon-Scheinwerfer inkl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Bordcomputer, Bremsst tzel Rot lackiert, Dachhimmel Alcantara, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Fahrassistenz-System: Park-Assistent, Getränkehalter, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler, Innenausstattung: Leder, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 2-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System Porsche Side Impact Protection System (POSIP),

Kontakt

DAS Autohaus Brühl
Hermülheimer Str. 6
50321 Brühl

Tel.: 02232-13444
E-Mail: info@das-autohaus-bruehl.de

Porsche 911 Turbo*Allrad*Approved Garantie*

Kopf-Schulter-Airbag vorn (Thoraxbag), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, LM-Felgen, Make-up-Spiegel im Fond beleuchtet, Metallic-Lackierung, Motor 3,8 Ltr. - 383 kW Turbo KAT, Motor-Schleppmoment-Regulator (MSR), Parkbremse elektrisch, Porsche Active Suspension Management (PASM), Porsche Communications Management (PCM) inkl. DVD - Navigationsmodul (erweitert), Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus), Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sound-System BOSE, Start/Stop-Anlage, Turbo, Verglasung getönt

Kontakt

DAS Autohaus Brühl
Hermülheimer Str. 6
50321 Brühl

Tel.: 02232-13444
E-Mail: info@das-autohaus-bruehl.de