

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

Details



Preis **16.950 €**
MwSt. nicht ausweisbar

Typ	Pkw
Leistung KW	128 KW / 174 PS
Leistung PS	174
Kilometerstand	125.109 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Argonsilber/sovereign/switchblad
Innenbereich	Teilleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km
Emissionsklasse: Euro6d
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- Navigationssystem	- Sitzheizung
- Partikelfilter	- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

DAS Autohaus Brühl
Hermülheimer Str. 6
50321 Brühl

Tel.: 02232-13444
E-Mail: info@das-autohaus-bruehl.de

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

- Bordcomputer	- Elektr. Sitzeinstellung	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle	- Notbremsassistent
- Armlehne	- Berganfahrassistent	- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle	- Touchscreen	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen	- Winterreifen
- Ambiente-Beleuchtung	- Gepäckraumabtrennung	- HU neu
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Selbstlenkende Systeme	- Klimaautomatik	- Tempomat
- Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Opel Insignia Sportstourer Elegance 2.0 CDTI 128kw. 125.109 km. Argonsilber-met.

- Ansprechpartner für dieses Fahrzeug:
Herr Grove 01722916750
- .
- 8-Stufen Automatik
- Anhängerkupplung schwenkbar (1.625kg)
- GS Line (Interieur)
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Quickheat (Schnellheizung)
- Technologie-Paket Park&Go
- Winter-Paket 2
- Gepäckraumabdeckung (Netz)
- Verkehrszeichenerkennung
- Ergonomiesitz vorne links
- Außenspiegel elektrisch verstell- und heizbar
- Zentralverriegelung mit FB
- DAB Radio
- Berganfahrassistent
- Nebelscheinwerfer LED
- Sitzheizung

Kontakt

Opel Insignia B Sports Tourer Elegance

Elektrisch verstellbarer Fahrersitz mit Memory
Teilledersitze Stoff Monita/Kunstleder Morrocana
8 fach bereift Soomer/Winter auf Original Opel LM
Diverse weitere Extras

Sehr gepflegtes Fahrzeug aus 1.Hd.

Scheckheftgepflegt

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Ausstattungs-Paket: GS Line Interieur, Charging-Paket, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Technologie-Paket Park & Go, Winter-Paket 2

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung
Armaturentafel, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel
Wagenfarbe / schwarz hochglänzend, B-Säulen schwarz Hochglanz (außen), Bluetooth Audio-Streaming,
Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dach, Design-Ausführung (Chrom),
Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Schriftzug, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron.
Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch hinten,
Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem:
Aktive Motorhaube, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED,
Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen,
Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Kühlergrill mit Chromrahmen, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 128 kW CDTI, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Nebelscheinwerfer LED,
Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifendruckwarner, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d,
Seitenairbag vorn, Seitenscheiben geräuschkämmend, Sicht-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Türgriffe außen Wagenfarbe, Voll-LED (IntelliLux)

Kontakt

DAS Autohaus Brühl
Hermülheimer Str. 6
50321 Brühl

Tel.: 02232-13444
E-Mail: info@das-autohaus-bruehl.de